



1208—90

1-90/19

Pressed bronze tubes.
Specifications

1208—90

18 4650

01.01.91

01.01.96

10—3—1,5

10—4—4,

-

1.

1.1.

-

10—4—4

18175.

10—3—1,5

1.2.

1.2.1.

-

. 1.

1.2.2.

. 2.

Наружный диаметр		Толщина стенки																				
Номинал.	Пред. откл.	5,0±0,5	7,5±0,75	8,5±1,0	10,0±1,0	11,0±1,1	12,5±1,2	15,0±1,4	17,5±1,6	20,0±1,8	22,5±1,8	25,0±2,0	27,5±2,2	30,0±2,4	32,5±2,5	35,0±2,8	37,5±3,0	40,0±3,2	42,5±3,4	50,0±4,0	60,0±5,0	
155 160	±1,6						X	X	X	X	X	X		X	X			X				
165 170	±1,7										X		X									
175	±1,8						X	X	X		X				X		X			X		
180 190	±1,9									X		X		X				X			X	
195 200	±2,0									X	X											
205 210	±2,1							X			X			X			X		X		X	
220 225	±2,2										X					X				X		
235 240 250	±2,5							X					X	X		X				X		

10 4 4	42 150 » 42 » 150 » . 150 » 220 » * 220	5 20 . 20 5 60 » 5 > 60 >	0,5 4 > 0,5 » 2,5 > 0,5 » 2 » 0,5 > 1,5
10—3—1,5	42 150 . 150	5 60 » 5 > 60	» 0,7 » 6 » 0,5 ^ 3

Труба	Г	КР	Х	Х	...
Способ изготовления					
Форма сечения					
Точность изготовления					
Состояние					
Размеры					
Длина					

1208

3000

65X7,5X3000

65

10—4—4:

10—4—4

7,5

1208—90

205 —3—1,5 22,5 ,

:

205x22,5 10-3—1,5
1208—90

1.3.

1.3.1.

1.3.1 .

1*3.1.2.

1.3 . .

2 —

4 » » »

5 » » »

7 » » »

50 ;

. 50 100 ;

. 100 170 ;

. 170 .

1.3.1.4.

1.3.1.5.

1

. 3.

	1 ,
60 .	3
S0 80 .	4
80 * 150 »	5
> 150	15

1.3.3.5.

10—3—1,5

42 80

-

540(55) (/ 2)

15%.

-

1.4.

1.4.1.

:

-

- ;

-

;

,

,

;

-

.

-

:

10—4—4 —3—1,5

1.4.2.

—

14192.

-

1.5.

1.5.1.

1250 .
24597,

26663.

—

23238,

—

21650.

9557

50x50

3

0,3X30

3560.

3282

-

1.5.2.

—

15846.

-

2.

2.1.

， ，
 ，
 ；
 ；
 ()；
 ；
 。

2.2.

5000
 ，

2.3.

— —
 ；

2.4.

()
 ，
 ，

2.5.

3
 ， ，

18175.

3.

3.1.

3.1.

3.2.

166.

7502

427.

3.3.

26877.

3.4.

3,

40°/

150

3.5.

10006.

24047.

3.6.

9012.

5

15

15

—

5/750/30,
10/3000/30.

15

3.7.

15027.14,

20068.1 —

20068.3,

15027.1 —

20068.5

24231.

15027.1 —

15027.14.

3.8.

4.

4.1.

3

4.2.

10—3—1,5

	22.5	25	27,5	30	32,5	35	37,6	40	42,5	50	60
					—		—		—	—	—
			:	—							
		33,91									
33,13											
35,78	38,29		—	—	—	—	—	—	—	—	—
38,44	41,23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41,09	44,18	—	—	49,48	—	—	—	—	—	—	—
43,74	47,12	—	—	53,01	—	—	—	—	—	—	—
46,39	50,07	—	—	56,55	—	—	—	—	—	—	—
49,04	53,01	—	—	60,10	63,18	—	—	—	—	—	—
51,69	55,96	59,94	—	63,45	67,00	—	71,76	—	—	1—	—
54,34	58,90	—	—	67,15	70,83	74,22	—	—	—	—	—
57,00	61,85	—	—	70,69	74,66	—	—	—	—	—	—
59,64	64,79	—	—	74,22	78,49	82,47	86,15	—	—	—	—
62,30		72,89	—	77,75	82,32	86,59	—	—	—	—	—
70,24	-	—	—	—	93,30	—	—	108,4	—	—	—
—	79,52	—	—	91,89	—	—	—	—	117,7 ;	—	—
		89,09	—	—	—	—	—	—	—	—	—
78,19		—	—	—	—	—	—	—	—	—	Z
80,75	—	—	—	—	99,12	—	119,6	—	—	147,3	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	169,7
	97,20	—	—	113,1	—	*—	—	141,4	—	—	—
92,40		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
96,75	—	—	—	—	122,1	—	138,0	—	162,7	—	—
—	109,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	132,0	—	152,6	—	—	—	197,2	—
107,4	—	134,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
— ₁	—	—	—	148,4	—	169,1	—	—	—	—	—
—	—	—	—	155,5	—	177,3	—	—	—	—	—
	—	—	—	162,6	—	—	—	—	—	—	—
128,6	—	—	—	—	—	202,0	—	—	—	—	—

10—4—4

	22,5	25	27,5	30	32,5	35	37,5	40	42,5	50	60
	—										
			—	—	—		—		—		—
		34,88									
34,02	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36,74	39,31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
39,46	42,33	—	—	—	—	—1	—	—	—	—	—
42,18	45,36			50,80	—	—	—	—	—	—	—
44,90	48,38			54,43	—	—	—	—	—	—	—
47,62	51,40			58,01	—	—	—	—	—	—	—
50,35	54,43			01,63	64,86	—	—	—	—	—	—
53,07	57,45	61,56	65,31	68,80	—	—	73,70	—	—	—	—
55,79	60,47	—	68,94	72,72	76,22	—	—	—	—	—	—
58,51	63,50	—	72,57	76,65	—	—	—	—	—	—	—
61,23	66,52	—	76,20	80,53	84,70	88,45	—	—	—	—	—
63,95	—	74,86	79,83	84,51	88,90	—	—	—	—	—	—
72,12	—	—	—	96,31	—	—	—	111,3	—	—	—
—	81,64	—	94,37	—	—	—	—	—	120,8	—	—
—	—	91,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
83,00	—	—	—	—	112,0	—	122,8	—	—	151,3	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	174,2
—	99,79	—	116,1	—	—	—	—	145,1	—	—	—
94,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
99,30	—	—	—	—	135,6	—	151,9	—	167,1	182,5	—
—	111,9	—	127,2	—	—	—	—	—	—	—	20(0,9)
—	—	—	135,6	—	—	156,7	—	—	—	202,5	—
110,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	138,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	152,4	—	—	173,7	—	—	—	—	—
—	—	—	159,7	—	—	182,1	—	—	—	—	—
—	—	—	167,0	—	—	—	—	—	—	—	—
132,1	—	—	—	—	—	207,5	—	—	—	—	—

1.

1.1.

-

20

5

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

2.

2.1.

200

(

).

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

2.2.

2.3.

5

60

(22+2); (30±2,4); (40+3,2); (50+4)

: (5+0,5); (10+1); (15+1,4);

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

2.4.

2.5.

2.6.

2.7.

6—10

— 4

., 10—25

— 3

:

., 25—50

— 2

., 50—60

—1 5—6

— 5

.,

-

-

-

-

-

-

2.8.

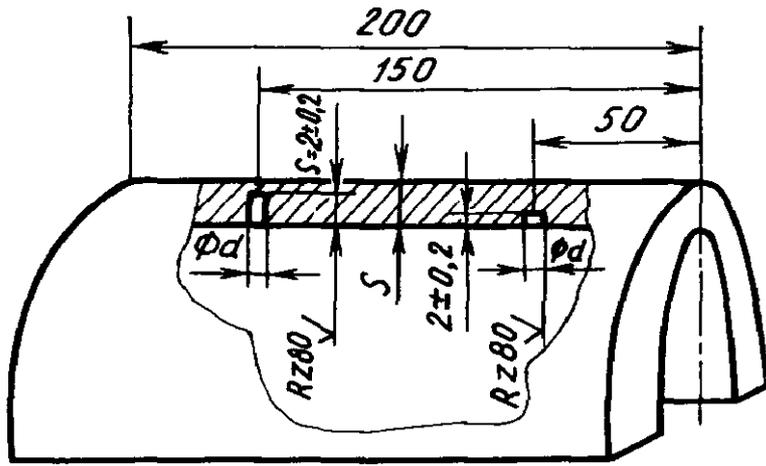
2.9.

-

-

-

-



$S,$	5—20	20—60
$d,$	$2 \pm 0,1$	$3 \pm 0,1$

3.

3.1.

3 2.

(),

3.3.

3 4.

7 °,

3.5.

: « »—

; «

» —

3.6.

»

0,3

«

3.7.

*

3.8.

2

4.

4.1.

4.2.

4.3.

4.4.

15

4.5.

4.6.

0,5 / ,

4.7.

4.8.

4.9.

4.10;

200

4.11.

40°

15

5

2,5

1.

(. . , -) ; . . ; . . , . .

2.

21.03.90 474

3.

1208—73

4.

- -

1 —80	3.2
427—75	3.2
3282—74	1.5.1
3560—73	1.5.1
7502—80	3.2
9012—59	3.5
9557—73	1.5.1
10006—80	3-5
14192—77	1.4.2
3 5027.1 —77 —	
15027.14—77	3.7
15846—79	1.5.2
18175—78	1.1; 2.4
20068.1—79 —	
20068.3—79	3.7
20068.5—82	3.7
21650—76	1.5.1
23238—78	1.5.1
24047—80	3.5
24231—80	3.7
24597—81	1.5.1
26663—85	1.5.1
26877—86	3.3

. 17000	.	13.04.90	.	. 21.06.90 1,5	. . . 1,5	. . -	. 1,30	.-	25	:
	«	»	.	», 123557,	, 6. ,	. 1868	., 3			
		. «	».							

